Ludwig Schneider Messtechnik GmbH
www.kalibrierlabor.org

Kalibrierschein

erstellt durch das ausgebende Kalibrierlaboratorium

Calibration certificate

created by the issuing calibration laboratory

Mitglied im Deutschen Kalibrierdienst

Member of the Deutscher Kalibrierdienst

1234	
D-K-15223-01-00	
2026-10	

Kalibrierzeichen
Calibration mark

Gegenstand *Object*	Messgerät mit Widerstandsthermometern *Measurement device with resistance thermometer probes*	
Hersteller *Manufacturer*	Ludwig Schneider GmbH & Co. KG	
Typ *Type*	Gerät / *Device* Fühler / *Probe*	PHYSICS 1000 2 x WT-MI-303-D-30E-So , Pt100
Seriennummer *Serial number*	Gerät / *Device* Fühler / *Probe*	H12345678 #1: 26-1234 , #2: 26-5678
Auftraggeber *Customer*	Mustermann GmbH Teststr. 100 12345 Musterhausen	
Auftragsnummer *Order no.*	123456 (LSM456789)	
Seiten des Kalibrierscheins *Pages of the certificate*	3	
Datum der Kalibrierung *Date of calibration*	01.10.2026	

Dieser Kalibrierschein dokumentiert die metrologische Rückführung auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI).
Die DAkkS ist Unterzeichner der multilateralen Übereinkommen der European co-operation for Accreditation (EA) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zur gegenseitigen Anerkennung der Kalibrierscheine.
Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer selbst verantwortlich.

This calibration certificate documents the metrological traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).
The DAkkS is signatory to the multi-lateral agreements of the European co-operation for Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation Co-operation (ILAC) for the mutual recognition of calibration certificates.
The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Das Kalibrierlaboratorium ist akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025: 2018. Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung des ausstellenden Kalibrierlaboratoriums. Kalibrierscheine ohne Unterschrift haben keine Gültigkeit. Die Kalibrierung erfolgte in den permanenten Laborräumen der angegebenen Firmenanschrift. Die dargestellten Ergebnisse beziehen sich nur auf den kalibrierten und angegebenen Kalibriergegenstand.
The calibration laboratory is accredited acc. to DIN EN ISO/IEC 17025: 2018. This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature are not valid. The calibration was carried out in the permanent laboratory rooms at the specified company address. The presented results relate only to the items calibrated and named.

Datum *Date*	Leiter des Kalibrierlaboratoriums *Head of the calibration laboratory*	Bearbeiter *Person in charge*
01.10.2026	Andreas Bleifuß	Andreas Bleifuß

Ludwig Schneider Messtechnik GmbH
Am Eichamt 4-6
97877 Wertheim
Germany

Tel: +49 9342 / 8560-0
Fax: +49 9342 / 84399
e-mail: info@kalibrierlabor.org

www.kalibrierlabor.org

1234
D-K-15223-01-00
2026-10

Kalibriergegenstand
Object

2 x Eintauch-Widerstandsthermometer ø 3 x 400 mm , Pt100 , Anschlussleitung mit Almemo-Stecker , angeschlossen an 1 Temperaturanzeigegerät

2 x Immersion resistance thermometer ø 3 x 400 mm , Pt100 , connection cable with Almemo plug , connected at 1 temperature measuring device

Kalibrierverfahren
Calibration Procedure

Die Kalibrierung erfolgte nach der Richtlinie DKD-R 5-1: 2023 für die Kalibrierung von Widerstandsthermometern nach der Vergleichsmethode. Herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt (PTB) für den Deutschen Kalibrierdienst (DKD).

Calibration was carried out according to the guideline DKD-R 5-1: 2023 for calibration of resistance thermometers according to the comparison method. Published by the Physikalisch-Technischen Bundesanstalt (PTB) for the Deutschen Kalibrierdienst (DKD).

Messbedingungen
Measurement conditions

Eintauchtiefe: *Immersion depth*	200 mm
Umgebungstemperatur: *Ambient temperature*	(23 ± 4) °C
Luftfeuchte (relativ): *Humidity (relative)*	(50 ± 30) %

Messunsicherheit
Uncertainty

Angegeben ist die erweiterte Messunsicherheit, die sich aus der Standardmessunsicherheit durch Multiplikation mit dem Erweiterungsfaktor k = 2 ergibt. Sie wurde gemäß Schrift EA-4/02 M: 2022 ermittelt. Der Wert der Messgröße liegt mit einer Wahrscheinlichkeit von 95 % im zugeordneten Werteintervall.

The uncertainty of measurement stated is the expanded uncertainty which is obtained from the standard uncertainty of measurement by multiplication by the expansion factor k = 2. It was determined in accordance with guideline EA-4/02 M: 2022. Normally, with a probability of approx. 95 %, the value of the measured lies within the interval assigned.

Werteangabe
Value definition

Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Internationale Temperaturskala von 1990 (ITS-90). Als weitere Grundlage dient die Norm IEC 751 / DIN EN 60751 in der jeweils gültigen Fassung.
Die Messwerte und Messunsicherheiten sind nur für den angegebenen Kalibriergegenstand (definiertes Messgerät und Fühler) und den angegebenenen Kalibrierbedingungen gültig. Werden andere Messgeräte verwendet, können die Anzeigewerte abweichen. Das gilt ebenfalls bei abweichenden Einsatzbedingungen, wie z.B. Messungen in Luft.

The values are based on the International Temperature Scale from 1990 (ITS-90). As a further basis are used the norm IEC 751 / DIN EN 60751 in the current version.
The measured values and uncertainties are only valid for the specified object (specify measuring device and sensor) and the specified calibration conditions. If other measuring devices are used, the display values can differs maybe. This also applies to deviating conditions of use, for example measurements in air.

www.kalibrierlabor.org

1234
D-K-15223-01-00
2026-10

Messergebnisse
Test result

Kanal *Channel*	**Serien-Nr.** *Serial No.*	**Prüftemperatur** *Test Temperature* °C	**Anzeige** *Indication* °C	**Abweichung** *Deviation* K	**Mess-unsicherheit** *Uncertainty* K
M0	26-1234	39,971	39,969	-0,002	0,020
		99,559	99,559	0,000	0,020
		159,933	159,933	0,000	0,025
		235,155	235,152	-0,003	0,030
M1	26-5678	39,972	39,974	0,002	0,020
		99,558	99,560	0,002	0,020
		159,933	159,934	0,001	0,025
		235,159	235,156	-0,003	0,030

Die Korrektur der Messkette erfolgte über die Mehrpunktjustage-Funktion!
The correction of the measuring system was realized by the multipoint function!

Rückführbarkeit der Normale
Traceability of Standards

Kalibrierbereich *Calibration Range*	**Referenz Normale** *Reference Standard*	**Ausführende Institution** *Executing Institution*	**Kalibriernummer** *Calibration Number*
40 °C	SPRT-0266	D-K-15223-01-00	0015 # 2026-08
100 °C … 235 °C	SPRT-5158	D-K-15070-01-01	T284500 # 2025-12

Auftrag und Kalibrierung wurde ausgeführt im Namen von:
Order and calibration was carried out on behalf of:
Ludwig Schneider GmbH & Co. KG , Am Eichamt 4-6 , 97877 Wertheim , Germany

Ende des Dokuments
End of document